

InSync[®] MC

Ceramica per stratificazione

EM
Legierungen

NEM
Legierungen

PRETTY
COOL!

WORKBOOK italiano

 JENSEN
DENTAL

Jensen Dental

Negli ultimi 30 anni Jensen Dental si è evoluta da ditta produttrice di leghe dentali ad un'azienda che produce prodotti dentali all'avanguardia e offre servizi. Siamo fieri di poter offrire un'alta e stabile qualità di prodotti e servizi ai clienti. Alla nostra clientela offriamo aggiornamenti e un'assistenza tecnica competente sul luogo. La nostra missione è di offrire qualità, il rapporto interpersonale ed il servizio. Ci impegniamo a proporre delle soluzioni efficienti ed economiche per i laboratori che siano garanzia del suo successo.

Contenuto

1	InSync MC - Sistema di ceramica per stratificazione	4	4.2	AVANZATA - Opaque Dentin	34
1.1	Descrizione del prodotto, modalità d'uso e benefici clinici	5	4.3	AVANZATA - Dentin	35
1.2	Materiali e indicazioni	6	4.4	AVANZATA - Mamelons	36
1.3	Controindicazioni ed effetti collaterali	7	4.5	AVANZATA - Enamel	37
1.4	Caratteristiche del materiale	8	4.6	AVANZATA - Translucent	38
1.5	Componenti del sistema	10	4.7	AVANZATA - Neck Transpa / 1. Cottura della dentina	39
1.6	Tabelle di combinazione di tonalità	13	4.8	AVANZATA - 2. Cottura della dentina	40
1.7	Tabella colori	14	4.9	AVANZATA - Cottura glasura	41
1.8	Tabella cottura	16	4.10	AVANZATA - Correction	42
1.9	Dati tecnici	17	5	Stratificazione BLEACH	43
1.9.1	Composizione ceramica	17	6	Rifinitura	44
1.9.2	CTE, soluzione chimica (solubile), resistenza e flessione	18	7	Note	46
2	Preparazione della struttura	20	7.1	Note generali	47
3	Stratificazione BASIC	24	7.2	Avvertenze relative alla procedura di utilizzo	47
3.1	BASIC - Dentin / Opaque Dentin	25	7.3	Disposizione	48
3.2	BASIC - Enamel / 1. Cottura della dentina	26	7.4	Rischi residui	48
3.3	BASIC - Enamel / 2. Cottura della dentina	28	7.5	Condizioni di conservazione	48
3.4	BASIC - Cottura glasura	30	7.6	Esonero da responsabilità	48
4	Stratificazione AVANZATA	32	7.7	Copyright	48
4.1	AVANZATA - Margin	33	8	Produttore e vendite	49

1 InSync MC - Sistema di ceramica per stratificazione



1.1 Descrizione del prodotto, modalità d'uso e benefici clinici

I materiali prodotti e distribuiti da Chemichl AG sono prodotti medicali in ceramica dentale destinati esclusivamente all'uso dentale. Il gruppo di prodotti medicali „ceramica dentale“ comprende polveri e paste nonché liquidi per modellare. Tale gruppo rappresenta „prodotti semilavorati“ che vengono trasformato dall'odontotecnico/dentista, qualificato in restauri dentali, come ponti in metallo-ceramica, corone in metallo-ceramica integrale, inlay/onlay , faccette in ceramica integrale i quali vengono posizionati nel cavo orale del paziente dal dentista.

1.2 Materiali e indicazioni

Il sistema di ceramica InSync MC adempie ad un'ampia gamma di possibilità per la realizzazione economica di restauri protesici dall'aspetto naturale.

Realizzazione di restauri dall'aspetto naturale e biocompatibili. Grazie all'ampia gamma CTE InSync MC è adatto per tutte le leghe da fusione classiche con 14 CTE, indipendentemente dal fatto che presentano un alto contenuto di oro, oro ridotto o siano prive di metalli preziosi.

Fluorescenza, traslucenza e opacità della ceramica si basano sul dente naturale. L'elevata consistenza del colore e l'eccezionale brillantezza sono garantite anche con multiple cotture. Queste vantaggiose proprietà ottiche conferiscono a tutti i restauri un'estetica sofisticata e di alta qualità.

1.3 Controindicazioni ed effetti collaterali

- I casi clinici problematici sono generalmente esclusi salvo diversa indicazione
- Bruxismo non trattato
- In caso di comprovata allergia agli ingredienti contenuti in questo prodotto
- Non sono ammesse combinazioni con materiali al di fuori dei sistemi ceramici di rivestimento descritti.

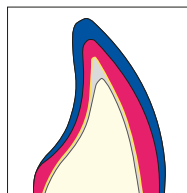
Effetti collaterali e interazioni: al momento non sono noti né effetti collaterali né interazioni.

1.4 Caratteristiche del materiale

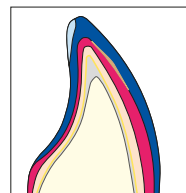
versatile

- Il sistema ceramico InSync MC offre ampie possibilità per la realizzazione economica di restauri dall'aspetto naturale e biocompatibili. Grazie al suo ampio range di CTE, InSync MC è adatto a tutte le leghe da fusione classiche nelle 14 CTE, indipendentemente dal fatto che contengano un alto contenuto di oro, oro ridotto o siano prive di metalli preziosi.
- Con il concetto cromatico di InSync ZR tutto è possibile: dall'efficiente stratificazione BASIC con due masse, alla stratificazione ADVANCED individuale ed esteticamente impegnativa. (1) (2)
- In combinazione con MiYO, la ceramica da stratificazione InSync MC è perfetta per restauri con la tecnica ibrida. (3)
- L'ampia gamma di colori, conforme a VITA[®] Classic Colour System*, offre possibilità creative quasi illimitate.
- Il sistema ceramico è completato dalla glaze paste ad alta brillantezza che cuoce a basse temperature.

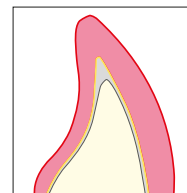
* VITA[®] Classic è un marchio registrato di VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co. KG



1: Stratificazione base con solo 2 masse



2: Stratificazione avanzata individuale



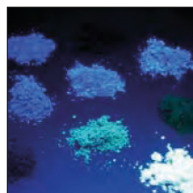
3: Tecnica ibrida in combinazione con MiYO

estetica

- I materiali alla base del sistema ceramico InSync MC sono stati sviluppati completamente da zero. La fluorescenza, la traslucenza e l'opacità della ceramica si basano su quelle del dente naturale. Queste vantaggiose caratteristiche ottiche conferiscono a tutti i restauri dentali un effetto estetico di alta qualità, e naturalmente realistico.
- Ingredienti speciali creano un materiale ceramico con una impercettibile auto-fluorescenza e una brillantezza inusuale. (4) (5)
- La brillantezza e l'elevata stabilità del colore vengono mantenute anche dopo ripetute cotture.
- Queste vantaggiose proprietà ottiche conferiscono a tutti i restauri InSync MC un'estetica elevata e un effetto vitale naturale.



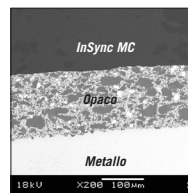
4: Pigmenti colorati in condizioni di luce diurna



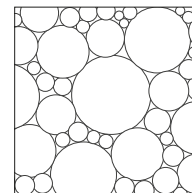
5: Fluorescenza dei pigmenti (luce UV)

sicurezza

- L'opaco è un componente importante del sistema ceramico InSync MC. Forma un saldo legame tra il metallo e lo strato ceramico, garantendo inoltre un risultato naturale. Pertanto, l'uso di un bonding non è necessario con leghe non preziose. (6)
- L'esclusiva distribuzione granulometrica di InSync MC garantisce un'eccellente modellabilità insieme ad una bassa contrazione. (7)
- La ceramica è priva di leucite e presenta una struttura cristallina amorfa, ciò rende particolarmente stabile il CTE. Questo significa, dopo molteplici cotture, un'ottima lavorazione senza causare problemi.
- La durezza della ceramica InSync MC corrisponde a quella del dente naturale. Ciò riduce al minimo le disfunzioni del sistema stomatognatico.
- Alta biocompatibilità.



6: REM I Composizione dell'opaco



7: Distribuzione granulometrica

1.5 Componenti del sistema

OPACO IN POLVERE

- Disponibile come wash opaco a basso e alto valore per stabilizzare la brillantezza.
- La polvere viene miscelata con il liquido per opaco e può essere applicata molto facilmente in modo uniforme.
- Il legame molto forte rende superfluo l'uso di un bonding per metalli non preziosi.



OPACO IN PASTA

- Disponibile in 16 colori VITA® Classic, in due colori brillanti speciali A0 e B0 e nei colori Bleach BL1/BL2 e BL3/BL4.
- La forma di applicazione, in vasetto di vetro, garantisce una consistenza invariabile e consente l'applicazione di strati sottili e uniformi ad elevata opacità.
- Gli eccellenti valori di adesione conferiscono sicurezza e stabilità nel tempo.



MARGIN

- Disponibile in 16 colori VITA® Classic e in due colori brillanti speciali A0 e B0.
- Le masse Margin ad alta fluorescenza hanno il più alto grado di fluorescenza dell'intero sistema di stratificazione.
- Il materiale Margin può essere utilizzato per la cottura dell'elemento intermedio. Grazie all'elevata temperatura di cottura, il restauro non si restringe ulteriormente durante la cottura della dentina, creando così una base stabile per la stratificazione.



OPAQUE DENTIN

- Dentina opaca è disponibile in tutti i colori VITA® Classic, due colori brillanti speciali A0 e B0 nonché nei colori Bleach BL1 - BL4.
- Il grado di fluorescenza è inferiore a quello della massa-spalla ma ha un livello di opacità maggiore.
- A causa dell'opacità e delle tonalità, le aree a strati più sottili possono coprirsi.
- A differenza delle classiche dentine opache, croma e fluorescenza sono così armoniose da non risaltare otticamente durante la stratificazione.
- In strati inferiori a 0.5mm di spessore la dentina opaca può essere usata come sostituto della rispettiva dentina.



DENTIN

- Sviluppata per la tecnica di stratificazione a doppio materiale. Grazie alla colorazione speciale, è possibile realizzare facilmente la stratificazione di qualsiasi tonalità della scala colori „direttamente dal vasetto“.
- Attualmente disponibile in tutti i colori VITA® Classic, A0, B0 e Bleach BL1 - BL4.
- L'opacità è impostata al minimo spessore di stratificazione di 0,5/0,6 mm. Non è necessario l'uso di Opaque Dentin per la stabilizzazione del colore.
- La fluorescenza della massa dentina corrisponde a quella dei denti naturali.



ENAMEL / TRANSPA

- Standard Enamel 57 - 60, smalti con diverse sfumature dal biancastro al grigiastro, utilizzati maggiormente nella tecnica di stratificazione.
- Effect Enamel: bianco molare, grigio, giallo, arancio, bianco e blu sono masse incisali colorate con una fluorescenza inferiore e una maggiore opacità.
- Neutral si usa per correggere la forma senza alterare la luminosità.
- Opal Low e Opal High: smalti opalescenti in due diverse intensità con un croma più basso.



NECK (HALS) TRANSPA TRANSLUCENT

- Alta fluorescenza e un'elevata porzione di croma (colore), nell'area cervicale al fine di mantenere la luminosità nella zona gengivale.
 - Grazie all'alto grado di fluorescenza e all'intensità del colore il materiale Neck Transpa è adatto anche per illuminare zone interdentali e occlusali e per intensificare il colore.
 - Disponibile in giallo, arancione, arancio-rosa e ambra-kaki.
- Giallo, arancione, azzurro, blu intenso, bianco, rosa e trasparente sono stati sviluppati per creare effetti traslucenti nella stratificazione incisale.
 - Non è fluorescente ma ha un'alta traslucenza, ha un sufficiente croma per non sbiadire.
 - Utilizzati per creare processi di stratificazione creativi e dinamici.

MAMELON

- Materiale intensivo non fluorescente ad alta densità.
- Elevata cromaticità con elevata opacità.
- Disponibile in salmone, arancio, giallo avorio e teak.



CORRECTION

- Materiale di correzione, disponibile come Dentina e Smalto. Le basse temperature di cottura consentono correzioni di forma dopo la glasura.

GENGIVA

- Disponibile in sette diverse tonalità. Le tonalità più scure hanno una opacità tipo Dentina, le tonalità più chiare quella delle masse Smalto.



MODIFICATORE

- Disponibile nei colori base A,B,C,D per intensificare il tono di base. Da utilizzare miscelati con la dentina o per personalizzare le masse da stratificazione.
- I Modificatori “dark fluorescent” e “light fluorescent” sono utilizzati per la gestione della luminosità. La fluorescenza scura ha una componente viola/grigia, mentre la fluorescenza chiara ne ha una bianco brillante.



BLEACH

- Bleach 1-4 è disponibile sia come dentina che come smalto.



LIQUIDI

I liquidi InSync one-for-all sono universali e si usano con tutti i materiali ceramici InSync.

- Margin Liquid
- Modelling Liquid
- Opaque Liquid
- Stain / Glaze Liquid



1.6 Tabelle di combinazione di tonalità

Colori	A1	A2	A3	A3,5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4
Opaco	A1	A2	A3	A3,5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4
Margin	A1	A2	A3	A3,5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4
Opaque Dentin	A1	A2	A3	A3,5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4
Dentin	A1	A2	A3	A3,5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4
Enamel	57	58	58	60	60	57	58	59	60	58	58	59	60	57	58	59

Colori	BLEACH 1	BLEACH 2	BLEACH 3	BLEACH 4
Opaco	BL1/BL2	BL1/BL2	BL3/BL4	BL3/BL4
Opaque Dentin	BL1	BL2	BL3	BL4
Dentin	BL1	BL2	BL3	BL4
Enamel	BL	BL	BL	BL

1.7 Tabella colori

OPACO IN POLVERE

LOW VALUE HIGH VALUE



OPACO IN PASTA

MARGIN

A0 A1 A2 A3 A3.5 A4 B0 B1 B2 B3 B4 C1 C2 C3 C4 D2 D3 D4



OPAQUE DENTIN

A0 A1 A2 A3 A3.5 A4 B0 B1 B2 B3 B4 C1 C2 C3 C4 D2 D3 D4

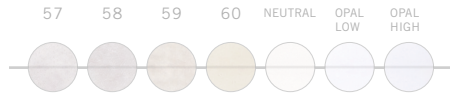


DENTIN

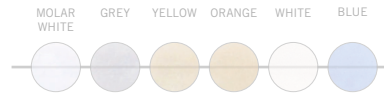
A0 A1 A2 A3 A3.5 A4 B0 B1 B2 B3 B4 C1 C2 C3 C4 D2 D3 D4



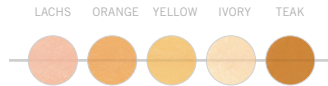
ENAMEL



EFFECT ENAMEL



MAMELONS



NECK TRANSPA



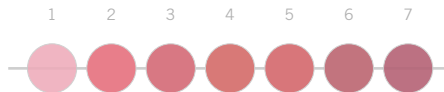
TRANSLUCENT



CORRECTION



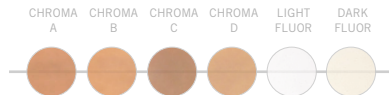
GENGIVA



BLEACH



MODIFICATORE



1.8 Tabella cottura

- ! Le seguenti temperature di cottura sono valori di riferimento e possono variare a seconda del tipo di forno.
 • Per la cottura di ponti di grandi dimensioni la velocità di cottura deve essere regolata a ca. 30°C/min.

LEGHE PREZIOSE / LEGHE NON PREZIOSE	Standby temperatura [°C]	Asciugatura [min]	Tempo di chiusura [min]	Temperatura iniziale [°C]	Inizio vuoto [°C]	Incremento termico [°C / min]	Temperatura finale [°C]	Fine vuoto [°C]	Manteni- mento [min]	Tempo d'apertura [min]
Cottura Wash	400	4	3	450	450	80	950	950	1	1
Cottura Opaco	400	4	3	450	450	80	950	950	1	1
1. Cottura Marginale	400	3	3	450	450	60	900	900	1	1
2. Cottura Marginale	400	3	3	450	450	60	890	890	1	1
1. Cottura Dentina	400	4	3	450	450	60	880	880	1	1
2. Cottura Dentina	400	4	3	450	450	60	870	870	1	1
Cottura di correzione*	400	4	3	450	450	60	800	800	1	1
Cottura Glaze senza glaze	400	---	3	450	---	55	860	---	1	1
Cottura Glaze con glaze	400	4	3	450	600	50	780	780	1	1

* Con masse di correzione

1.9 Dati tecnici

1.9.1 Composizione ceramica

Ossidi	in peso specifico %
SiO ₂	25,0 - 75,0
Al ₂ O ₃	2,0 - 22,0
K ₂ O	1,0 - 15,0
Na ₂ O	1,0 - 15,0
B ₂ O ₃	0,0 - 18,0
Altri ossidi	
P ₂ O ₅ , La ₂ O ₃ , Li ₂ O, CaO, ZnO, SnO ₂ , CeO ₂ , SrO, ZrO ₂	0,0 - 8,0
Altri componenti	
Fluoro	0,0 - 5,0
Colorazione pigmenti	0 - 25,0

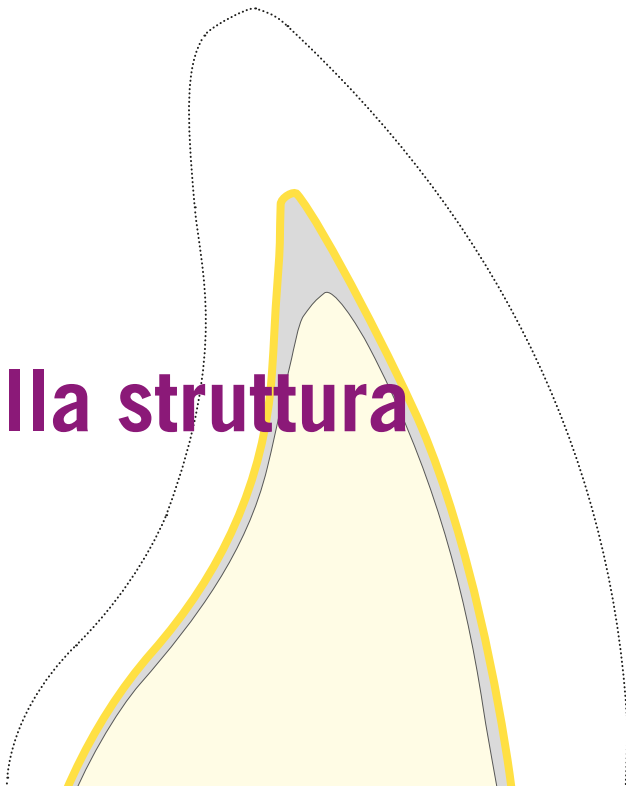
1.9.2 CTE, soluzione chimica (solubile), resistenza e flessione

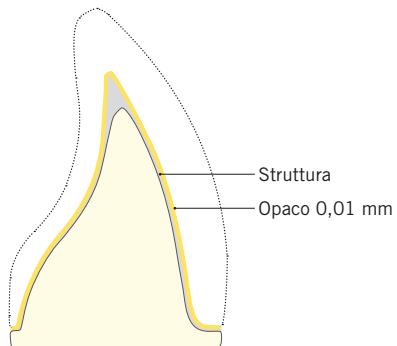
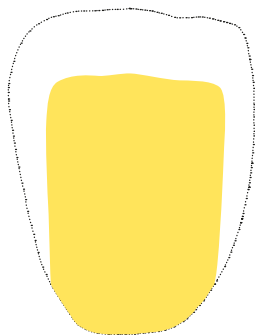
	Tipo	Classe	CET* 2x cotture (25 - 500°C) [*10 ⁻⁶ K ⁻¹] ± 0,5	CET* 4x cotture (25 - 500°C) [*10 ⁻⁶ K ⁻¹] ± 0,5	Tg** 2x / 4x cotture [°C] ± 20	Solubilità chimica		Resistenza alla flessione 3 punti test (3 point bend test)	
						InSync MC [µg/cm ²]	Norma ISO 6872 [µg/cm ²]	InSync MC [MPa]	Norma ISO 6872 [MPa]
InSync MC Opaco	I	1b	12,5	12,5	550	≤ 30	< 100	≥ 125	> 50
InSync MC Margin	I	1b	13,0	13,0	585	≤ 30	< 100	≥ 75	> 50
InSync MC Dentin	I	1b	12,5	12,5	570	≤ 30	< 100	≥ 75	> 50
InSync MC Enamel, Modificatore	I	1b	12,5	12,5	570	≤ 30	< 100	≥ 75	> 50
InSync MC Transpa, Clear, Opal	I	1b	12,5	12,5	570	≤ 30	< 100	≥ 75	> 50
InSync MC Correction	I	1b	12,5	12,5	540	≤ 25	< 100	≥ 75	> 50
InSync Glaze	I	1b	7,3 (1x)	---	485 (1x)	< 100	< 100	> 50	> 50

Eigenschaften geprüft in Übereinstimmung mit ISO 6872 und ISO 9693 / * Bei Tg 2x/4x kleiner 500 °C wird der WAK-Wert [25 °C -TG] angegeben



2 Preparazione della struttura





APPLICAZIONE

L'opaco copre in modo affidabile la struttura e crea un eccellente legame adesivo tra la struttura e la ceramica da stratificazione. L'uso di un bonding non è necessario.

PROCEDURA

- Le indicazioni del produttore devono essere sempre rispettate.
- La scelta dell'opaco in base alla tabella di abbinamento colori.
- Rimuovere la quantità necessaria dalla confezione e mescolare fino alla consistenza desiderata utilizzando il liquido (Powder Opaque) o un pennello leggermente bagnato (Paste Opaque).
- Vaporizzare per pulire accuratamente la struttura.
- Applicare opaco sul metallo senza copertura completa (circa 70%).
- Non utilizzare sottovuoto per lo strato di opaco.
- Eseguire la cottura wash con parametri di cottura specifici del forno.
- Stendere il 2° strato di opaco per la copertura completa della struttura.
- Eseguire la seconda cottura opaco con parametri di cottura specifici del forno.

MATERIALI USATI

- Opaco in polvere/pasta
- Opaquer Liquid



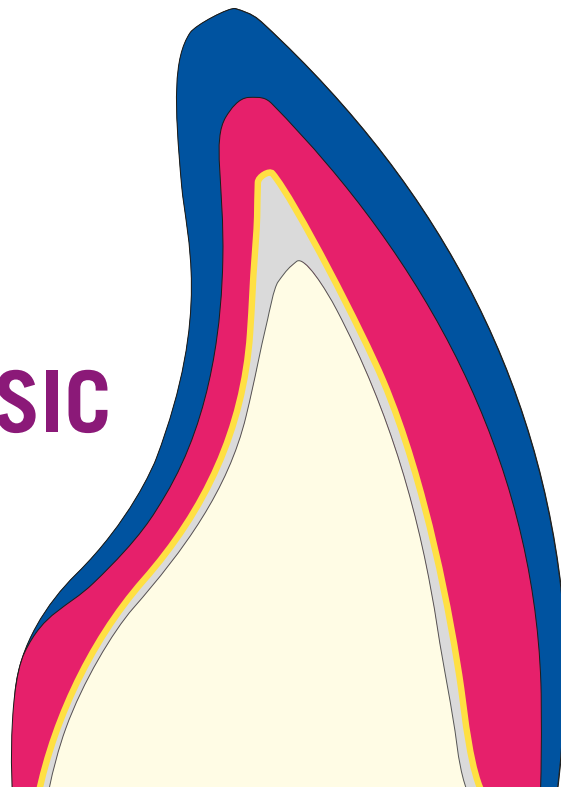


Applicare opaco sul metallo senza copertura completa (circa 70%) / Foto: ZTM Axel Gütges

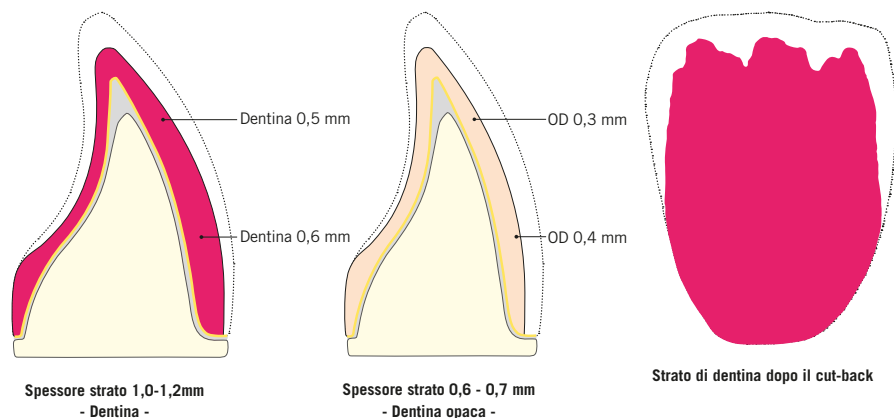


3 Stratificazione BASIC

Con la stratificazione standard BASIC è possibile ottenere risultati identici alla tabella dei colori con il minimo sforzo e nel minor tempo possibile.



3.1 BASIC - Dentin / Opaque Dentin



APPLICAZIONE

Coprire la forma anatomica con la dentina. In caso di spazi ristretti (spessore dello strato 0,6 - 0,7 mm) al posto della dentina usare la dentina opaca.

PROCEDURA

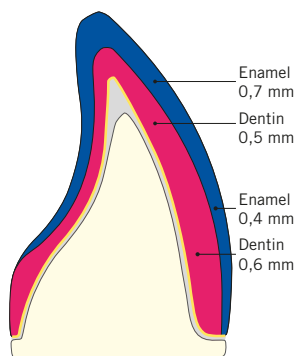
- Mescolare la Dentina/Dentina opaca con il Modelling Liquid per ottenere una consistenza cremosa.
- Applicare Dentina/Dentina opaca per creare la forma del dente desiderata.
- Ridurre l'area incisale (cut-back).

MATERIALI USATI

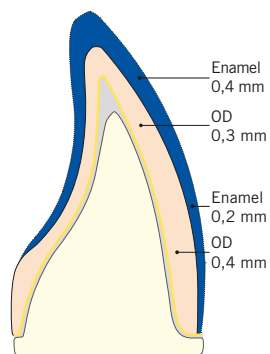
- Dentin / Opaque Dentin
- Modelling Liquid



3.2 BASIC - Enamel / 1. Cottura della dentina



Schichtstärke 1,0 - 1,2 mm
- Dentina -



Schichtstärke 0,6 - 0,7 mm
- Dentina opaca -



APPLICAZIONE

Modella la forma del dente con lo smalto. Le tonalità smalto standard si basano su un diagramma di stratificazione classico.

PROCEDURA

- Scegli il materiale Smalto in base alla tabella di corrispondenza dei colori.
- Mescolare lo Smalto con Modelling Liquid fino a formare una consistenza cremosa.

MATERIALI USATI

- Enamel
- Modelling Liquid



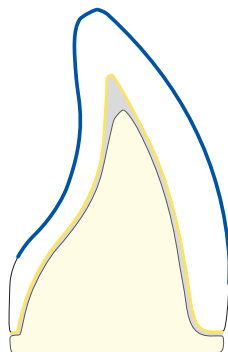
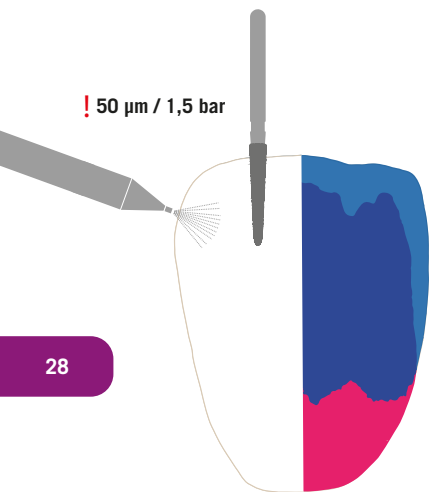
COTTURA

- Esecuzione 1. Cottura della dentina secondo i parametri di cottura specifici del forno.



3.3 BASIC - Enamel / 2. Cottura della dentina

! 50 µm / 1,5 bar



28

APPLICAZIONE

Per la correzione della forma e del ritiro dopo la prima cottura, rimodellare la forma del dente con Enamel ed eseguire una 2. cottura dentina secondo i parametri di cottura.

PROCEDURA

- Mescolare Enamel con il Modelling Liquid per formare una consistenza cremosa.
- Irruvidire la superficie della corona con fresa abrasiva diamantata e/o sabbando con ossido di alluminio 50 µm a pressione 1,5 bar.
- Completare la forma del dente con Enamel.

MATERIALI USATI

- Enamel
- Modelling Liquid



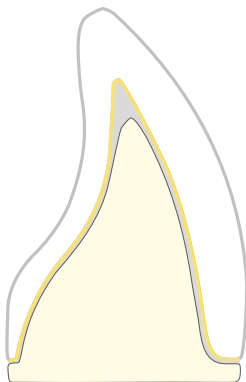
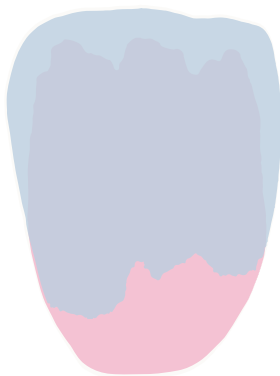
COTTURA

- Esecuzione 2. Cottura della dentina secondo i parametri di cottura specifici del forno.



3.4 BASIC - Cottura glasura

30



COTTURA GLASURA SENZA GLAZE PASTE

- Rifinire la corona/ponte con una fresa abrasiva diamantata o in carburo, lucidare al livello di brillantezza desiderato, quindi vaporizzare per pulire.
- Eseguire la cottura Glaze (senza pasta glaze) secondo i parametri specifici del forno.

COTTURA GLASURA CON GLAZE PASTE

- Rifinire la corona/ponte con una fresa abrasiva diamantata o in carburo, lucidare al livello di brillantezza desiderato, quindi vaporizzare per pulire.
- Applicare uno strato sottile di InSync Glaze Paste “one-for-all” o polvere Glaze miscelata con Stain/Glaze Liquid.
- Eseguire la cottura di glasura (con pasta glaze) secondo i parametri specifici del forno.

MATERIALI USATI

- InSync Glaze
- Stain / Glaze Liquid

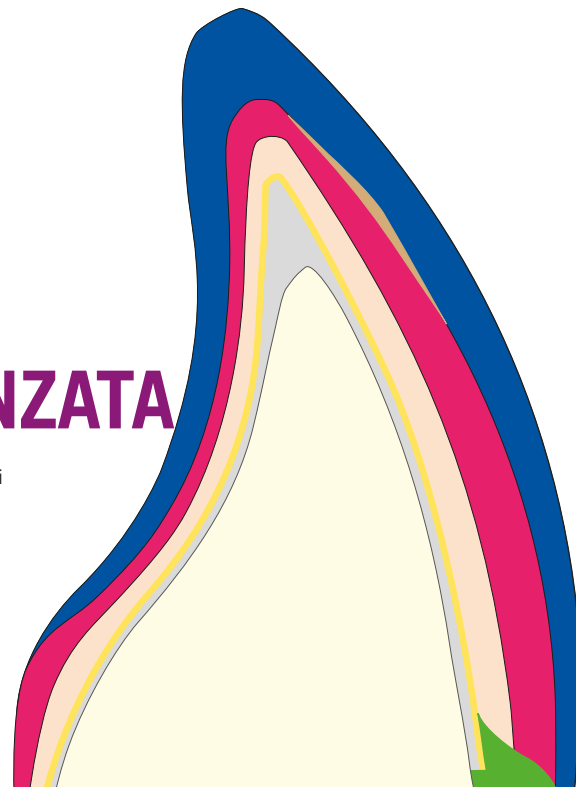


► Conclusione del capitolo 6

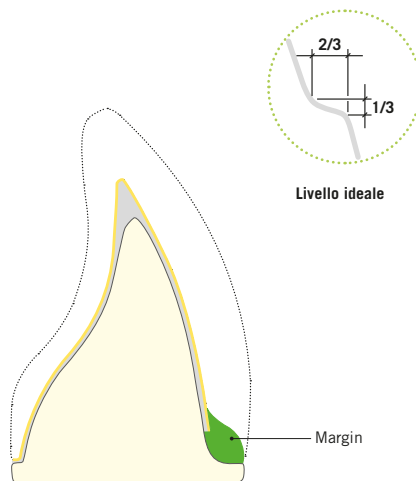
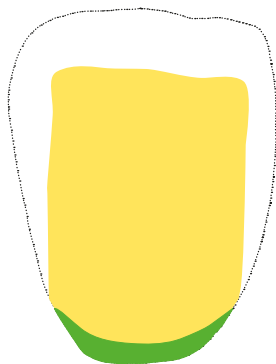


4 Stratificazione AVANZATA

Lavora con la tecnica di stratificazione AVANZATA per ottenere risultati individuali e creativi.



4.1 AVANZATA - Margin



APPLICAZIONE

Per ottenere luminosità nella zona gengivale vengono utilizzati materiali Margin altamente fluorescenti.

PROCEDURA

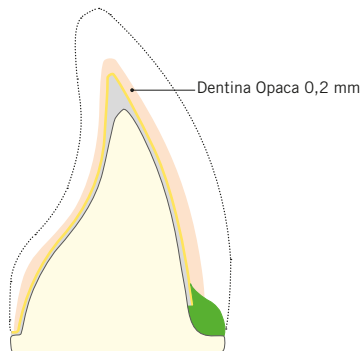
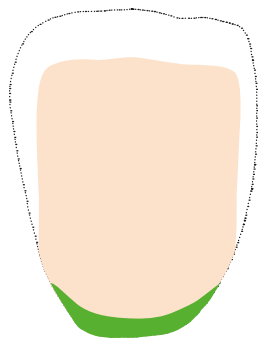
- Ridurre la struttura in base allo spazio.
- Mescolare il materiale Margin fluorescente con Margin Liquid.
- Isolare il moncone con il separatore marginale prima di posizionare la struttura.
- Applicare la massa marginale.
- Asciugare con un essiccatore ad aria calda.
- Esecuzione 1. Cottura marginale secondo parametri di cottura specifici del forno.
- Correggere la spalla in ceramica con Margin.
- Esecuzione 2. Cottura marginale secondo parametri di cottura specifici del forno.

MATERIALI USATI

- Margin
- Margin Liquid



4.2 AVANZATA - Opaque Dentin



APPLICAZIONE

La dentina opaca viene utilizzata per coprire la struttura. Variando lo spessore dello strato della dentina opaca è possibile gestire la luminosità (valore) e l'intensità del colore (croma).

PROCEDURA

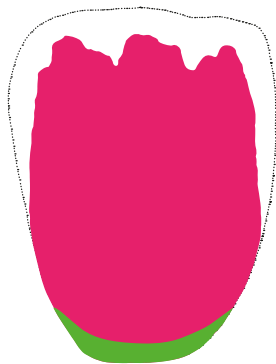
- Applicare la dentina opaca miscelata con Modelling Liquid.
- Applicare un sottile strato su tutta la forma del dente per nascondere la struttura.

MATERIALI USATI

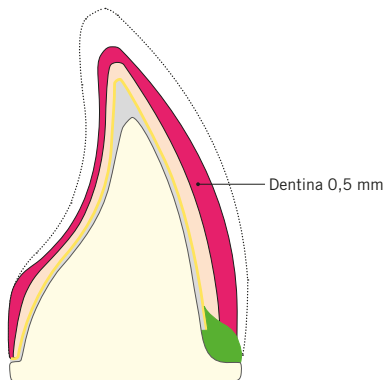
- Opaque Dentin
- Modelling Liquid



4.3 AVANZATA - Dentin



Stratificazione dentina dopo il cut-back



APPLICAZIONE

Applicare la dentina sulla forma anatomica. I modificatori possono essere mescolati con la dentina per individualizzare il risultato.

PROCEDURA

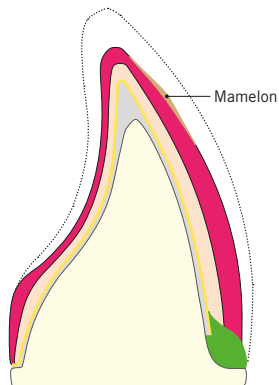
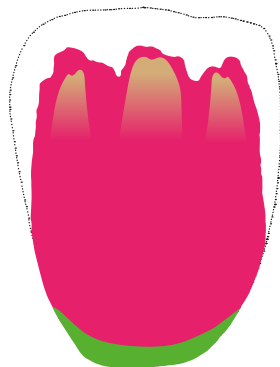
- Mescolare la dentina con il Modelling Liquid per ottenere una consistenza cremosa.
- Applicare la dentina per creare la forma del dente desiderata.
- Ridurre l'area incisale (cut-back).

MATERIALI USATI

- Dentin
- Modifier (opzionale)
- Modelling Liquid



4.4 AVANZATA - Mamelon



APPLICAZIONE

I materiali Mamelon ad alta opacità e ad alto effetto cromatico sono disponibili in salmone, arancio, giallo, avorio e teak.

PROCEDURA

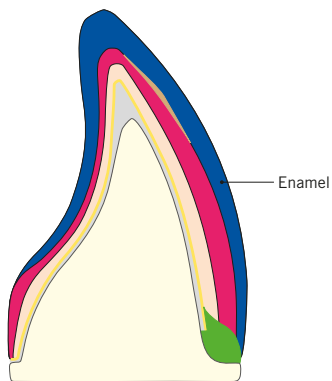
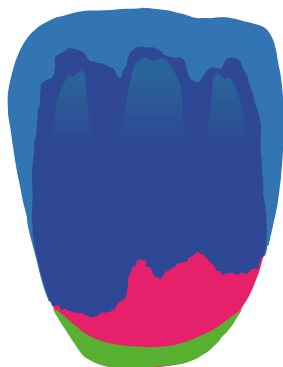
- Mescolare la massa Mamelon con Modelling Liquid.
- Applicare uno strato sottile di Mamelon nel terzo incisale.
- Variando lo spessore dello strato è possibile regolare l'intensità dei mameloni.

MATERIALI USATI

- Mamelon
- Modelling Liquid



4.5 AVANZATA - Enamel



APPLICAZIONE

Per l'individualizzare l'area incisale.

PROCEDURA

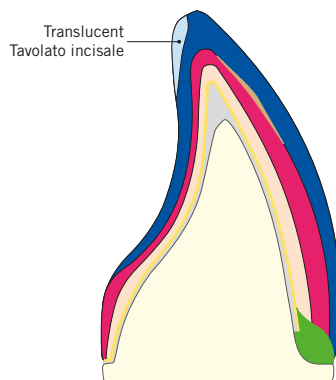
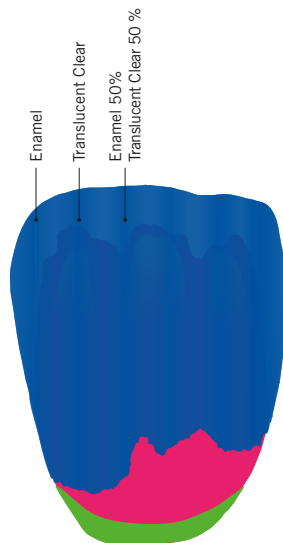
- Mescolare Enamel con il Modelling Liquid per formare una consistenza cremosa.
- Aggiungere lo smalto per creare la forma del dente desiderata.

MATERIALI USATI

- Enamel
- Modelling Liquid



4.6 AVANZATA - Translucent



APPLICAZIONE

Modellare la forma del dente sovrapponendo Enamel, Translucent Clear in una miscela (50:50). A causa della bassa retrazione non è necessaria una rifinitura.

PROCEDURA

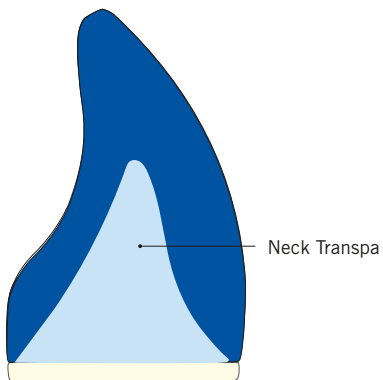
- Mescolare i materiali con Modelling Liquid.
- Costruire l'area palatale con Translucent e Neck Transpa per creare un tavolato incisale.
- Completare con effetti interni come i mamelons.

MATERIALI USATI

- Enamel
- Translucent
- Modelling Liquid



4.7 AVANZATA - Neck Transpa / 1. Cottura della dentina



APPLICAZIONE

Le masse Neck Transpa sono usate per intensificare la luminosità e sostenere il croma. Nella regione posteriore si possono utilizzare come supporto occlusale.

PROCEDURA

- Mescolare Neck Transpa con Modelling Liquid.
- Applicare Neck Transpa nelle zone interprossimali.

MATERIALI USATI

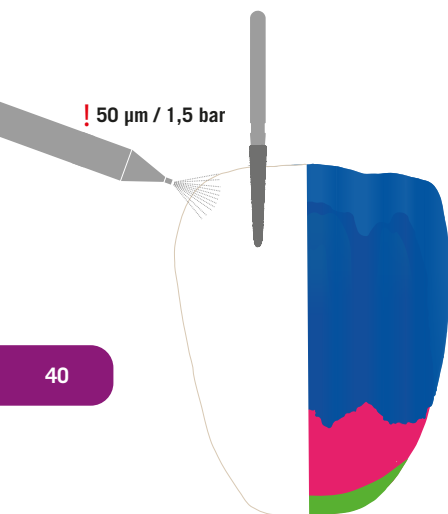
- Neck Transpa
- Modelling Liquid



COTTURA

Esecuzione 1. Cottura della dentina secondo i parametri di cottura specifici del forno.

4.8 AVANZATA - 2. Cottura della dentina



APPLICAZIONE

Per la correzione della forma e la compensazione del ritiro, dopo la prima cottura, i materiali possono essere aggiunti secondo la precedente stratificazione ed è possibile eseguire una seconda cottura dentinale.

PROCEDURA

- Mescolare i materiali con Modelling Liquid per formare una consistenza cremosa.
- Irruvidire la superficie della corona con fresa abrasiva diamantata e/o sabbiando con ossido di alluminio 50 µm a pressione 1,5 bar.
- Completare la forma del dente utilizzando i rispettivi materiali.

COTTURA

- Esecuzione 2. Cottura della dentina secondo i parametri di cottura specifici del forno.

4.9 AVANZATA - Cottura glasura



COTTURA GLASURA SENZA GLAZE PASTE

- Rfinire la corona/ponte con una fresa abrasiva diamantata o in carburo, lucidare al livello di brillantezza desiderato, quindi vaporizzare per pulire.
- Eseguire la cottura Glaze (senza pasta glaze) secondo i parametri specifici del forno.

COTTURA GLASURA CON GLAZE PASTE

- Rfinire la corona/ponte con una fresa abrasiva diamantata o in carburo, lucidare al livello di brillantezza desiderato, quindi vaporizzare per pulire.
- Applicare uno strato sottile di InSync Glaze Paste "one-for-all" o polvere Glaze miscelata con Stain/Glaze Liquid.
- Eseguire la cottura di glasura (con pasta glaze) secondo i parametri specifici del forno.

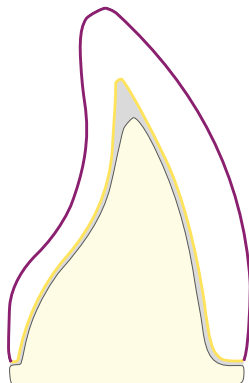
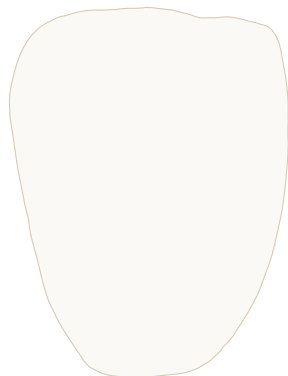
MATERIALI USATI

- InSync Glaze
- Stain / Glaze Liquid



► Conclusione del capitolo 6

4.10 AVANZATA - Correction



APPLICAZIONE

Correction Dentin o Correction Enamel vengono utilizzati per lavori di correzione dopo il completamento della corona.

PROCEDURA

- Mescolare Correction Dentin / Correction Enamel con il Modelling liquid per formare una consistenza cremosa.
- Applicare dove necessario.

MATERIALI USATI

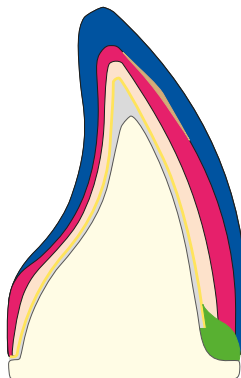
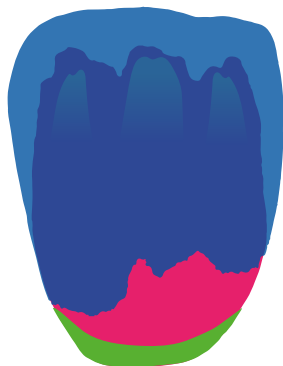
- Correction Dentin
- Correction Enamel
- Modelling Liquid



COTTURA

- Eseguire la cottura di correzione secondo i parametri di cottura specifici del forno.

5 Stratificazione BLEACH



La stratificazione dei colori Bleach segue lo stesso schema di stratificazione descritto nelle sezioni BASIC e AVANZATO.

APPLICAZIONE

Utilizzare materiali BLEACH secondo la tecnica di stratificazione BASIC.
Tutta l'individualizzazione deve essere eseguita nello stesso modo descritto nella sezione sulla stratificazione AVANZATA.

MATERIALI USATI

- Bleach Dentin
- Bleach Enamel



- Per l'individualizzazione - tutti i materiali utilizzati nella stratificazione AVANZATA.
- Modelling Liquid

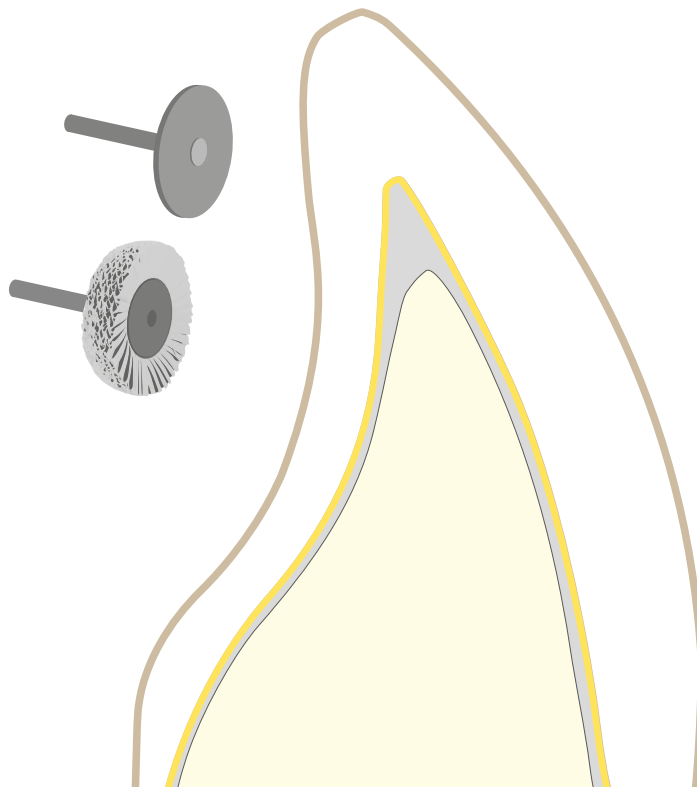


COTTURA

La cottura deve essere eseguita come descritto per i rispettivi materiali nelle sezioni sulle tecniche di stratificazione BASIC e/o AVANZATE.

6 Rifinitura

Dopo la cottura glaze, il grado di brillantezza della corona può essere regolata utilizzando strumenti di lucidatura e polvere di pomice, oppure con una lucidatura a banco con pasta diamantata.





7 Note

7.1 Note generali

Le attuali istruzioni per l'uso sono disponibili sul sito Web di Jensen GmbH nel centro download (www.jensendental.de/de/download).

Osservare le schede di sicurezza, disponibili sul sito Web di Jensen GmbH all'indirizzo www.jensendental.de nel centro di download.

In caso di incidenti gravi che si sono verificati in relazione al prodotto, contattare Chemichl AG, Landstrasse 114, 9490 Vaduz/Liechtenstein, sito web: www.chemichl.com e l'autorità sanitaria competente.

Il riassunto della sicurezza e delle prestazioni cliniche (SSCP) può essere scaricato dall'European Medical Devices Database (EUDAM).

Database europeo per i dispositivi medici (EUDAMED) su <https://ec.europa.eu/tools/eudamed>. Base UDI-DI: 042520058001H8

7.2 Avvertenze relative alla procedura di utilizzo

- Solo per uso dentale.
- L'utilizzo può essere eseguito solo da personale qualificato.
- Durante la rifinitura di restauri ceramici, ci possono essere polvere e frammenti. Proteggere gli occhi ed evitare l'inalazione di polvere, si consiglia l'uso di un aspiratore, una maschera protettiva e occhiali.
- Evitare contatto del materiale con pelle, mucose e occhi. Attenzione alle alte temperature, per rischio scottature si consiglia di usare i guanti.
- Dato i diversi tipi di forni le presenti sul mercato possono esserci delle condizioni di cottura diverse. Questo particolare deve essere preso in considerazione e chiarito dal cliente che dichiara la responsabilità propria. Le temperature di cottura sono dei valori indicativi.
- Particolare attenzione deve essere prestata alla pulizia del pennello o della spatola. Qualsiasi contaminazione esterna può influire negativamente sul risultato di cottura. Pericolo di contaminazione!
- Una volta che la polvere è stata miscelata o è entrata in contatto con liquido/umidità, non deve essere rimessa nella confezione. Non lasciare che la polvere entri in contatto con una spazzola bagnata o con gli strumenti bagnati. Rischio di contaminazione!
- Quando si lavora con le strutture, seguire le raccomandazioni del rispettivo produttore del materiale. Devono essere osservate, oltre alle note nelle relative istruzioni per l'uso.
- **TENERE CHIUSO**



7.3 Disposizione

Piccole quantità possono essere depositate nei rifiuti domestici. Le scorte rimanenti o i restauri rimossi devono essere smaltiti in conformità con la legislazione nazionale vigente.

7.4 Rischi residui

Gli utenti devono essere consapevoli del fatto che in genere ci sono alcuni rischi associati alle procedure odontoiatriche nella cavità orale. La scheggiatura e/o la frattura del materiale può portare all'ingestione di esso e a un nuovo trattamento odontoiatrico.

7.5 Condizioni di conservazione

Non sono necessarie condizioni speciali per la conservazione.

7.6 Esonero da responsabilità

Non ci assumiamo nessuna responsabilità per danni causati da un uso non appropriato oppure un'applicazione non indicata. Questo materiale è indicato soltanto per uso dentale. Prima dell'uso si consiglia di provare la compatibilità del prodotto con i materiali usati nel proprio laboratorio. Non assumiamo nessuna responsabilità per danni causati da un uso non appropriato oppure un'applicazione con materiali non indicati di altri produttori. La nostra responsabilità si limita sulla correttezza di questi dati, indipendente dalla ragione ed in quanto ammesso dalla legge, ad ogni caso sul valore del materiale fornito, IVA non inclusa.

7.7 Copyright

Le foto, le grafiche ed i testi contenuti sono proprietà della Jensen Dental GmbH.

8 Produttore e vendite

Prodotto da:

Chemichl AG
Landstrasse 114
9490 Vaduz, Liechtenstein
info@chemichl.com
www.chemichl.com



Vendite e assistenza tecnica in Europa:

Jensen Dental GmbH
Gustav-Werner-Straße 1
72555 Metzingen, Germany

Tel: +49 7123 92260
info@jensendental.de
support@jensendental.de
www.jensendental.de



Per maggiori informazioni:



www.jensendental.de

Importatore in Italia:

FORNITURE DENTALI CASOTTO
DI CAPUZZO ENRICO & C. SNC
Via C.Anconitano, 10 - 35124 Padova
Tel: 0498805239 Cell: 3497217730
Mail: forniturecasotto@gmail.com
www.fornituredentalicasotto.com