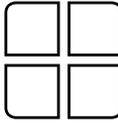


TECNOLOGIA CAD/CAM
Macchina fresatrice DCX™

group
boredent

 **DENTAL**
Concept Systems

DCX™

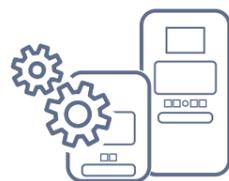
Innovazione industriale
nel passaggio generazionale



DCX™

Attenzione all'estetica,
produzione di qualità costante,
valore stabile nel tempo!





Stabilità nel processo produttivo

Viene garantita SEMPRE la massima precisione!

La progettazione delle macchine DCS assicura una produzione costante con elevati standard qualitativi.



Massima autonomia

Grazie a un sistema modulare, i componenti possono essere integrati o sostituiti direttamente sul posto, migliorando la performance della macchina e velocizzando la ripresa della produzione.

Massima autonomia e controllo!



Valore stabile nel tempo

Come tutte le macchine della linea DCS, anche DCX™ è stata progettata nel rispetto del principio di sostenibilità. Grazie a materiali di alta qualità e ad un'accurata progettazione, queste macchine permettono una produzione di qualità costante a tempo indeterminato. Tutti i singoli componenti delle macchine vengono resi disponibili per oltre 25 anni. La linea di macchine DCS permette agli utenti, in base alle proprie esigenze lavorative ed economiche, di poter scegliere la soluzione ideale.



DCX™

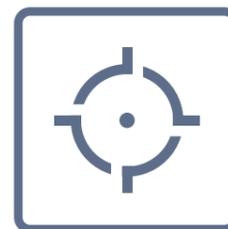
DC1™

DC3™

DC7™

#1 La „piccola“ nuova fresatrice della linea DCS

La DCX™ è la nuova macchina fresatrice della linea DCS, piccola e compatta, che permette di realizzare lavori estetici e interfacce con materiali morbidi, in modo rapido, affidabile e con la massima precisione.



Precisione



Velocità



Pulizia



**Standard industriali
in TUTTI i laboratori odontotecnici!**

**Struttura del telaio
a bassa risonanza**



**Supporto porta-blank
ancorato su due punti**



**Sistema automatico di
taratura ad alta precisione**



**Calibrazione tattile della
posizione premilled e fresatura**



**Cambio dell'utensile
in soli 5 secondi**



**Sistema Pulse-Air-Jet
per la pulizia
dello strumento fresante**



#2 DCX: I vantaggi dell'innovazione tecnologica anche per questa classe di macchine fresatrici!

Anche la nuova macchina compatta DCX™ è un valido componente della linea di sistemi DCS. Sotto ogni punto di vista soddisfa pienamente i requisiti industriali! Grazie alla DCX™ tutti i laboratori possono raggiungere gli standard industriali.



Precisione

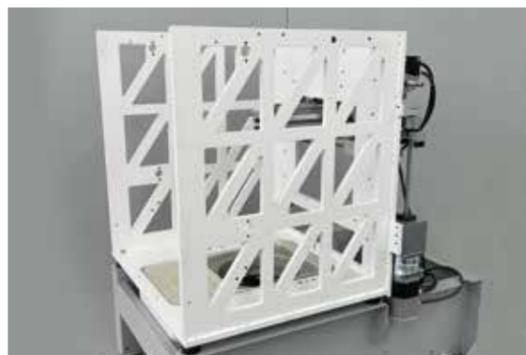


Velocità



Pulizia

Precisione - Velocità - Pulizia



Struttura del telaio a bassa risonanza

Il particolare design strutturale del telaio, grazie all'effetto anti-risonanza, riduce sensibilmente rumori e vibrazioni, garantendo una maggiore precisione durante tutto il processo di fresatura. Le superfici dei restauri risulteranno più brillanti, soddisfacendo i massimi requisiti estetici.



Supporto porta-blank ancorato su due punti

Gli assi guidati da cuscinetti su entrambi i lati consentono, riducendo le vibrazioni, una fresatura ad elevata precisione in tutte le zone del blank. Grazie a questo doppio supporto, riduciamo sensibilmente vibrazioni e bracci di leva garantendo, ad esempio durante la perforazione del blank per eseguire un foro vite, che la pressione del mandrino non devii la direzione e che quindi sia mantenuta la massima precisione. Doppio supporto significa anche riduzione delle vibrazioni e conseguentemente maggiore precisione e una migliore qualità superficiale.



Sistema automatico di taratura

Utilizzando un particolare disco come strumento di misurazione abbinato ad un tastatore, il sistema rileva automaticamente i dati richiesti e con il software di controllo, verifica e calibra la necessaria precisione degli assi. L'utente ha sempre la possibilità di controllare la precisione della fresatrice e in caso di necessità può persino cambiare autonomamente il mandrino, calibrando successivamente e automaticamente la macchina.





Il più avanzato sistema di taratura per la lavorazione dei premilled

Gli abutment in titanio possono essere realizzati in modo preciso anche con la tecnica dei premilled. Grazie al processo di taratura automatica il sistema verifica se i supporti sono in posizione corretta, garantendo una fresatura sicura e precisa degli abutment.



Cambio rapidissimo dell'utensile in soli 5 secondi

Grazie al movimento del supporto porta-utensili a scomparsa, non è il mandrino a spostarsi verso l'utensile, ma bensì il contrario. Nella fase di cambio dello strumento il supporto porta-strumenti sarà a ridosso del mandrino in modo da ridurre drasticamente il tempo di sostituzione e di tastatura dello stesso in soli 5 secondi. Il porta-strumenti a scomparsa garantisce pulizia ed evita che polvere o trucioli di materiale si depositino sui gambi fresa. I vantaggi sono i seguenti:

- Tempo di sostituzione rapido di soli 5 sec.
- Il mandrino mantiene posizione e precisione
- L'utensile viene protetto dai residui di sporco



Active Cleaning

Un sofisticato sistema di pulizia, con getto a impulsi, libera lo strumento da polvere e trucioli, mantenendo i taglienti della fresa sempre puliti e quindi aumentando la precisione di fresatura dell'oggetto.

Inoltre la chiusura dello sportello della macchina crea un effetto sottovuoto che unito all'azione dell'aspiratore a vortice, posizionato sotto il porta-blank, mantiene un livello altissimo di pulizia in tutta la camera di fresatura.



Scansione dei componenti

Tutti i componenti del sistema, come gli strumenti per la fresatura e i blank, possono essere caricati rapidamente nel software DC Concept Control grazie al sistema del codice QR, utilizzando semplicemente uno scanner manuale. L'utente può liberamente farlo anche manualmente, ma grazie a questo sistema otterrebbe maggior comfort e velocità di caricamento e allo stesso tempo verrebbero evitati eventuali errori.



Supporto a C

Il porta-blank a C permette il massimo grado di libertà di movimento nell'area che può essere raggiunta dall'utensile durante la fresatura, garantendo la massima flessibilità e capacità di lavorazione. Bite e dime chirurgiche possono essere lavorati anche negli angoli che fino ad ora erano irraggiungibili, garantendo un ottimo risultato estetico degli elementi frontali, anche in caso di restauri di grandi dimensioni, con superfici dall'aspetto molto naturale.



Sistema di progettazione e costruzione DCS

Il concetto di costruzione delle macchine DCS prevede un sistema a moduli ben contestualizzati e separati all'interno delle macchine stesse. La parte elettronica della macchina ad esempio è completamente coibentata e separata dalla zona di lavoro meccanico, in modo da prevenire danni alla parte elettronica e permettendo rapidi e sicuri interventi di manutenzione e assistenza tecnica.





DCX™
smart



DC1™
compatta



DC3™
personalizzabile



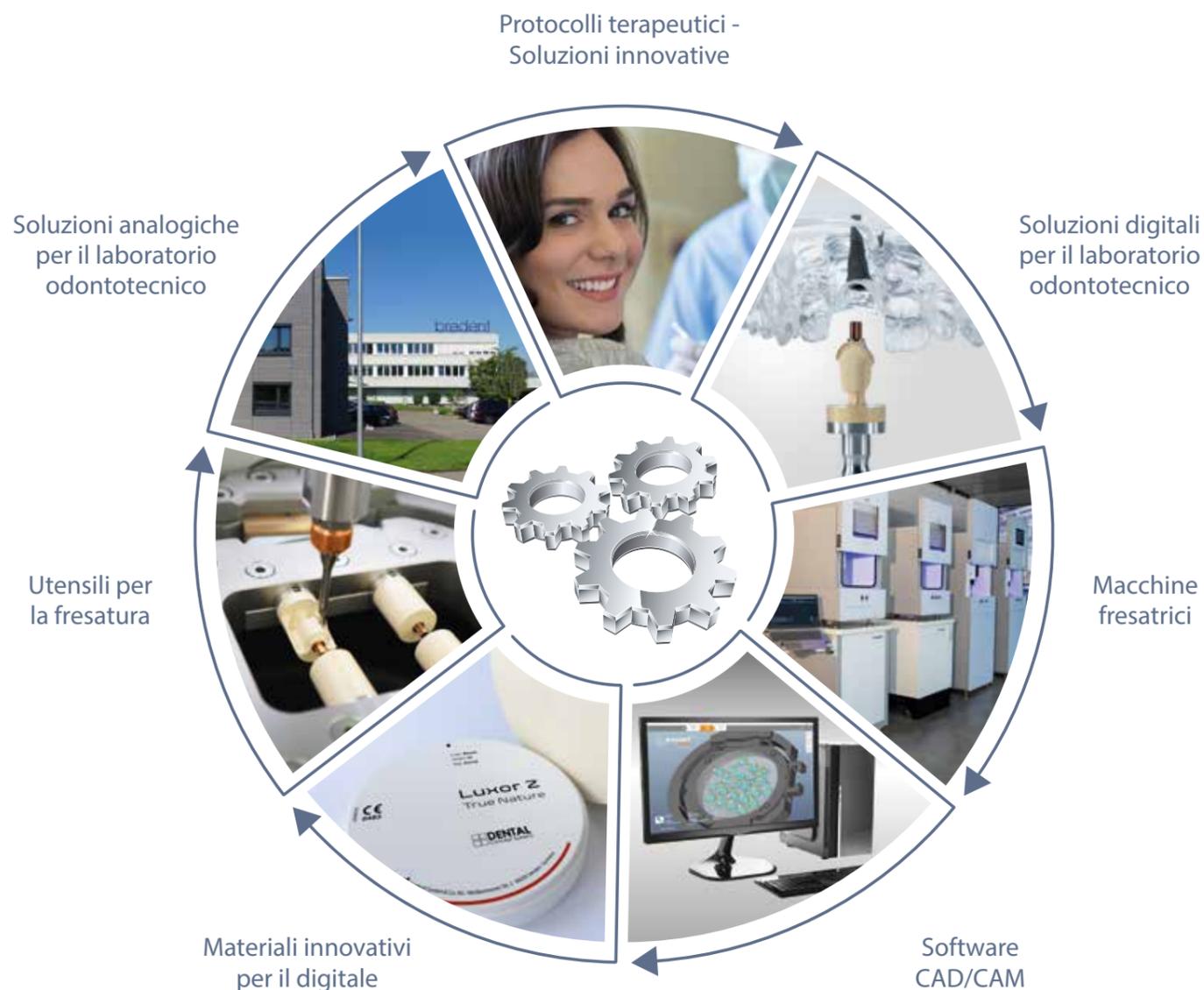
DC7™
top
di gamma

Una grande varietà di sistemi!

I sistemi della Dental Concept Systems permettono ai laboratori di tutto il mondo molteplici possibilità poiché possono essere combinati tra loro in modo intelligente. Grazie al software di controllo è possibile

controllare e organizzare congiuntamente le differenti macchine fresatrici. Questo vantaggio è stato riconosciuto e apprezzato da molti utenti che lo hanno utilizzato con successo nell'ambito della moderna odontotecnica.

Approfittate della pluriennale competenza in campo dentale con prodotti e workflow perfettamente compatibili tra loro!



#3 DCS entra a far parte della bredent group!

- Componenti perfettamente compatibili tra loro
- Know-how in campo dentale da oltre 45 anni
- Soluzioni per tutti i tipi di workflow

Ci proponiamo come Vostri partner per raggiungere il nostro obiettivo comune: la salute dei pazienti! Sperimentate come questa filosofia possa realizzarsi compiutamente grazie ad un sistema di componenti perfettamente compatibili tra loro, di cui è dotata ogni fresatrice DCS. Utensili e materiali raggiungono insieme le massime prestazioni, precisione e durata.

Offrite ai Vostri clienti prodotti straordinari, ma al tempo stesso razionali: restauri a carico immediato, protesi fisiologiche e biocompatibili, interfacce intelligenti e molto altro ancora, e ai Vostri pazienti: salute e risultati estetici di elevata qualità.





#4 DCX e Luxor Z - una simbiosi tra tecnologia moderna e risultato estetico naturale!

LUXOR Z True Nature

Luxor Z True Nature è un blank multilayer in zirconio, progressivo e indicato per tutte le applicazioni, con 6 gradazioni di colore e una resistenza alla flessione che va da 1.100 MPa nella regione cervicale a 750 MPa nella regione incisale, per una trasmissione naturale della luce.

Luxor Z True Nature non è costituito da singoli strati di colore diverso, ma è caratterizzato da una miscelatura omogenea che conferisce una progressione uniforme di trasparenza e colore.

La realizzazione di strutture monolitiche in ossido di zirconio consente di ottenere risultati estetici di alta

qualità che si avvicinano notevolmente a quelli dei denti naturali. Grazie al supporto a C, che permette un elevato grado di libertà di movimento, il sistema DCX™ consente di realizzare superfici molto accurate nella tessitura superficiale per gli elementi frontali con una riproduzione dettagliata degli spazi interdentali. Nel mondo del sistema DCS l'interazione tra i sistemi CAD/CAM e il software di controllo, di facile applicazione per gli utenti, permette di produrre in modo sicuro con il multilayer-nesting, restauri in Luxor Z True Nature che convincono per il loro risultato estetico estremamente naturale.

	Gradazione	Resistenza
1. Strato	20 %	≥ 750 Mpa
2. Strato	10 %	≥ 820 Mpa
3. Strato	15 %	≥ 890 Mpa
4. Strato	15 %	≥ 960 Mpa
5. Strato	20 %	≥ 1030 Mpa
6. Strato	20 %	≥ 1100 Mpa

Trasparenza

50 - 55 %



40 - 45 %



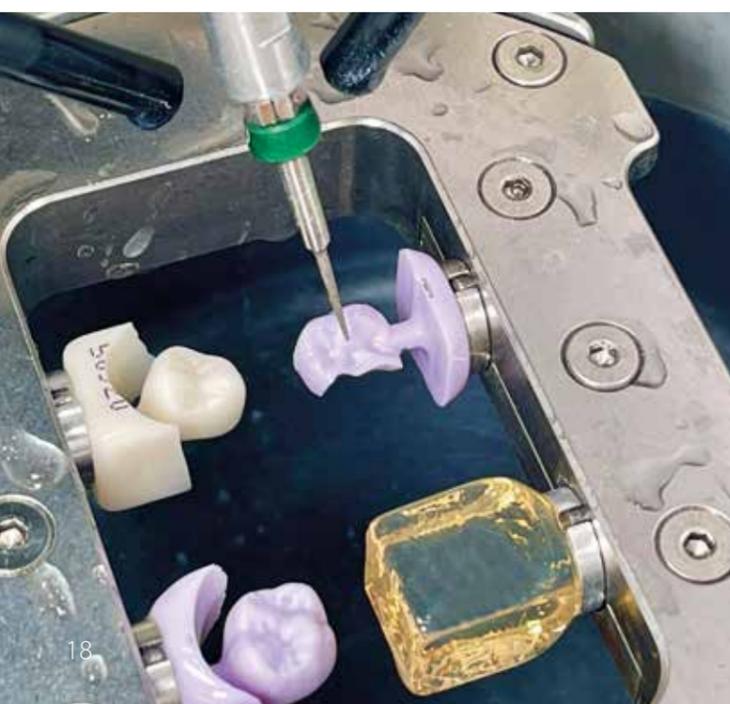
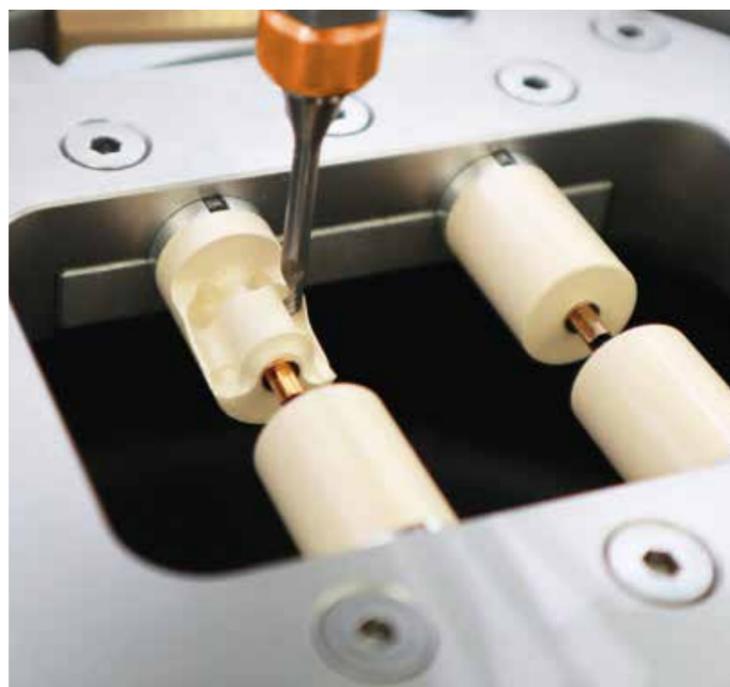
Resistenza

≥ 750 Mpa



≥ 1100 Mpa





scansione ➡ costruzione ➡ **fresatura** ➡ finalizzazione



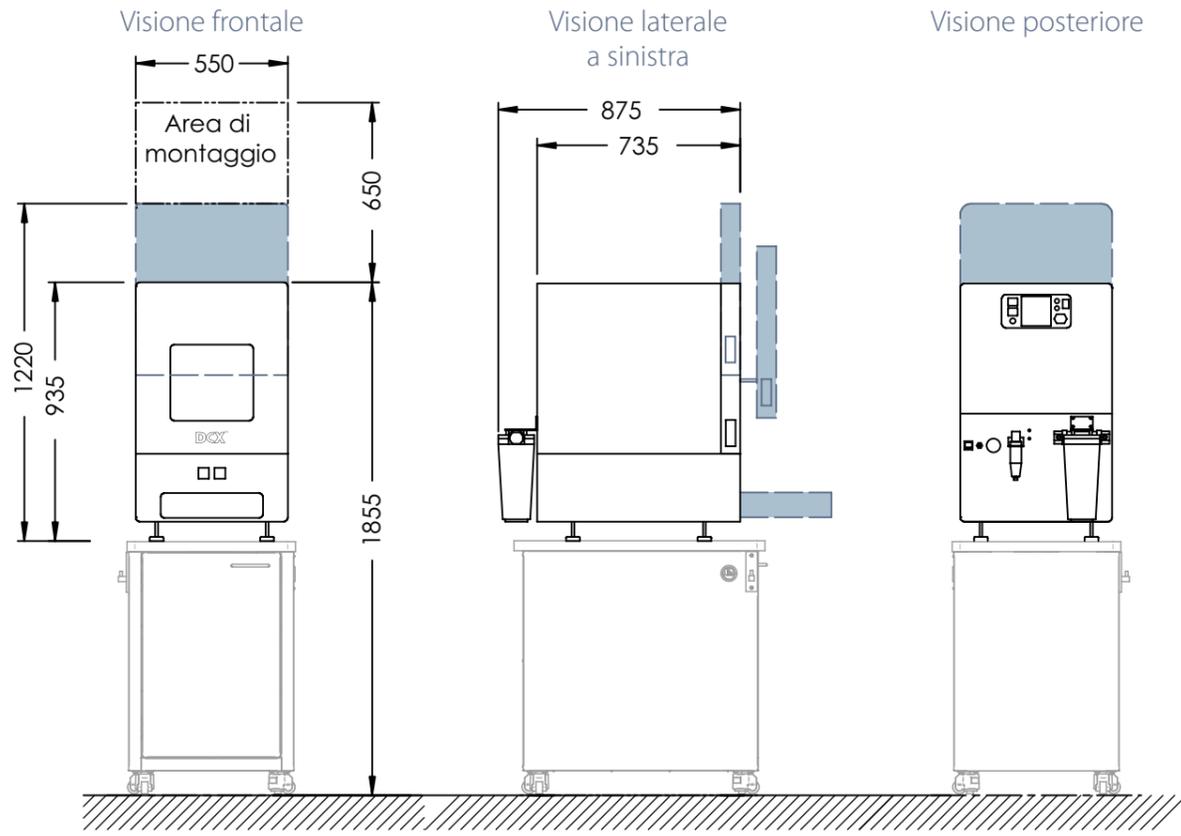
#5 La varietà di materiali e sistemi DCX™ offre maggiore competitività!

Efficienza e perfetta interazione dei componenti sono il segreto di una catena produttiva efficace. Per consentire agli utenti del sistema DCX™ di godere di questa promettente simbiosi, un team di programmatori, ingegneri, operai meccanici e odontotecnici lavora 24 ore su 24, 7 giorni su 7, a nuove idee e metodi sempre più innovativi per l'intera gamma di materiali utilizzati da Dental Concept Systems. Tutti i materiali sono stati appositamente selezionati in base ai componenti del sistema e prodotti secondo le indicazioni degli specialisti di settore.

Già durante la fase di sviluppo e progettazione di nuove soluzioni nei software CAD/CAM e nel software di controllo vengono contemporaneamente ideati e prodotti idonei materiali e utensili. Dental Concept Systems offre agli utenti DCX™ la necessaria sicurezza di lavorazione con tutti i componenti del sistema. L'obiettivo è sempre quello di garantire al laboratorio odontotecnico un flusso di lavoro continuo.



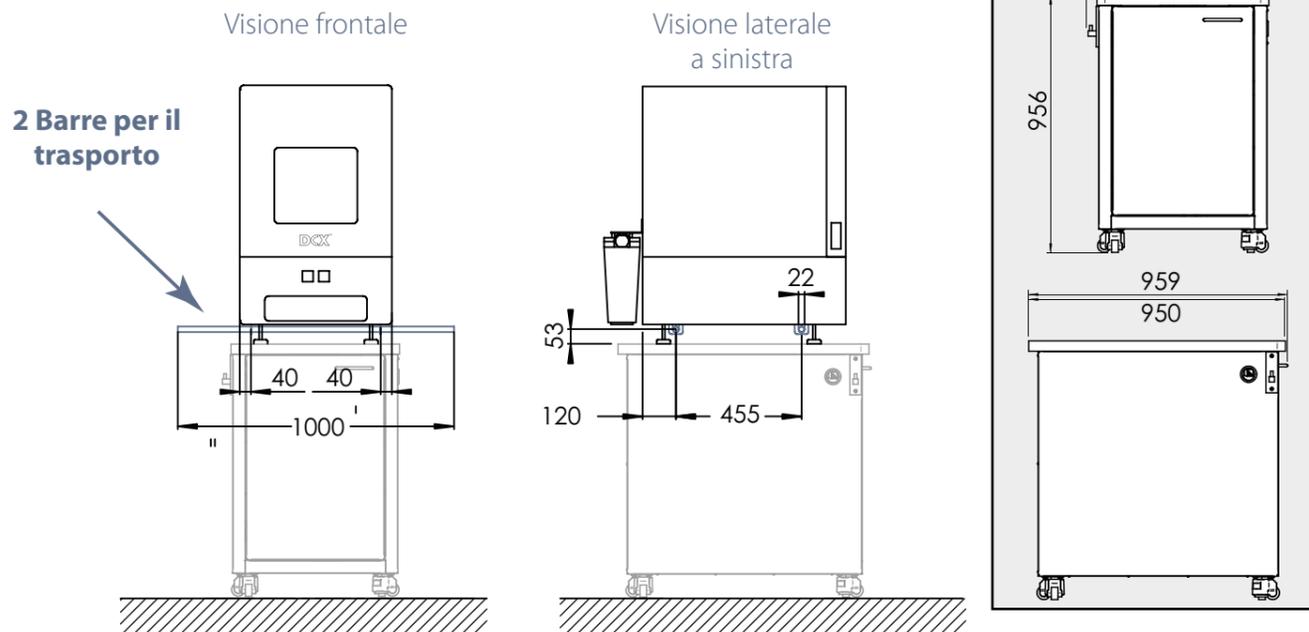
Disegni d'installazione DCX™



Tavolo della macchina* DCX™

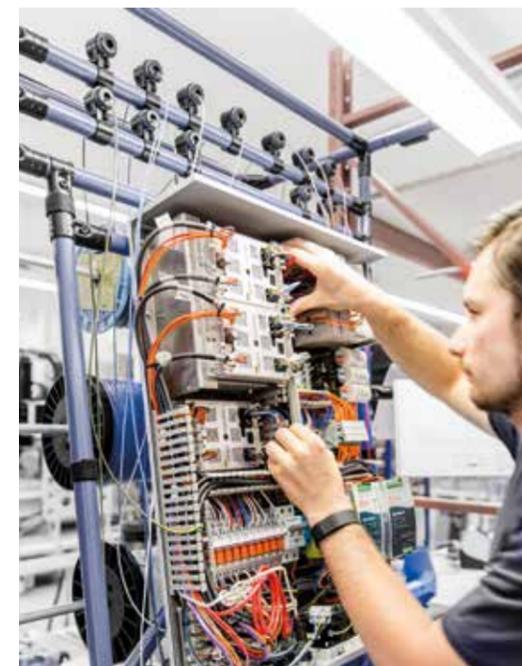


Piano di trasporto DCX™



Scala: 1:25 - dimensioni in mm

*Disponibile opzionalmente su richiesta.



Qualità dell'ingegneria meccanica tedesca

Le macchine fresatrici DCS vengono realizzate con strutture molto robuste rispettando le regole di qualità dell'ingegneria meccanica tedesca. In primo piano vi è la durata nel tempo. Perciò assistiamo i nostri clienti anche nel preservare il valore dei loro sistemi in modo duraturo e forniamo regolarmente tutti i componenti necessari per aggiornarli. Solo così si spiega come i nostri sistemi abbiano un valore costante nel tempo.

Sistemi di propria produzione

La Dental Concept Systems progetta e produce i propri sistemi direttamente in-house. Abbiamo perciò sempre una chiara visione delle caratteristiche tecniche dei nostri prodotti. Il servizio di assistenza viene effettuato esclusivamente da collaboratori, che hanno una perfetta e completa conoscenza dei nostri sistemi. Proprio perché siamo i produttori, ce ne intendiamo! Siamo una realtà produttiva e sappiamo il fatto nostro!



Dati tecnici DCX™

Dimensioni in cm (L x A x P)	55 x 93,5 x 87,5
Dimensioni dell'imballaggio in cm (L x A x P)	120 x 80 x 155
Peso in kg	138 (senza sistema di aspirazione)
Mandrino a motore	Mandrino motorizzato ad alta frequenza con cuscinetti a sfera ibridi Numero di giri max.: 100.000 giri/min.
Sistema di serraggio per gli strumenti	Pinza di serraggio pneumatica per frese con gambo da 3 mm
Angolo di inclinazione degli assi di rotazione	± 360° (asse B) e ± 30° (asse A)
Raccordo aria compressa	min. 5,5 bar, 50 l/min
Tensione/Frequenza	230 V / 50 Hz
Sistema di trasporto	Stanghe da trasporto
Tavolo per la macchina	disponibile opzionalmente su richiesta

La linea DCS a confronto

Indicazioni

	DCX™	DC1™	DC3™	DC7™
Ossido di zirconio	✓	✓	✓	✓
Fresatura di ceramiche ad elevate prestazioni	✓	✓	✓	✓
Compositi	✓	✓	✓	✓
BioHPP	✓	✓	✓	✓
PMMA, PA, PC, POM	✓	✓	✓	✓
PEEK	✓	✓	✓	✓
Resine acetaliche	✓	✓	✓	✓
Fresatura di alluminio	✓	✓	✓	✓
Utilizzo di interfacce preconfezionate per impianti	✓	✓	✓	✓
Prefab in titanio, BioHPP o in resine acetaliche	✓	✓	✓	✓
Corone telescopiche primarie in ZrO2 e secondarie in BioHPP	✓	✓	✓	✓
Corone telescopiche primarie e secondarie in BioHPP	✓	✓	✓	✓
Fresatura in CoCr o in titanio	X	✓	✓	✓
Corone telescopiche primarie e secondarie in CoCr	X	✓	✓	✓
Sovrastrutture in metallo avvitate direttamente	X	✓	✓	✓
2in1: manufatto e rivestimento in un unico workflow	✓	✓	✓	✓
Doppio sistema di raffreddamento per ceramica e titanio	X	X	X (opzionale)	✓

	DCX™	DC1™	DC3™	DC7™
Assi - Lavorazione	5 assi-simultanea	5 assi-simultanea	5 assi-simultanea	5 assi-simultanea
Potenza del mandrino	500 - 560 W	980 W	1.260 W	1.480 - 3.600 W
Sistema di serraggio per gli strumenti - diametro gambo	3 mm	6 mm	6 mm	6 mm
Giri/min.	100.000	60.000	60.000	60.000
Aria compressa	5,5 bar, 50 l/min	7,8 bar, 50 l/min	7,8 bar, 80 l/min	7,8 bar, 80 l/min
Formato macchina	Macchina fresatrice da tavolo	Macchina fresatrice a struttura fissa	Macchina fresatrice a struttura fissa	Macchina fresatrice a struttura fissa
Controllo macchina computerizzato	Laptop	Desktop	Desktop (da integrare su richiesta)	integrato
Sistemi di raffreddamento	1	1	1 (il 2° è opzionale)	2
Cambia-utensile	18 posizioni	18 posizioni	20 posizioni (per cambia-utensile intercambiabile)	20 posizioni (per cambia-utensile intercambiabile)
Magazzino blank con automazione	-	-	4 (su richiesta 7)	7
Gradi di inclinazione degli assi	32°	32°	32°	32°
Taratura degli assi	automatico	automatico	automatico	automatico
Calibrazione 3D per la geometria degli impianti	---	su richiesta	su richiesta	su richiesta
Fresatura unità premilled	6	6	24-42	42
Asse B in continuo con supporto porta-blank ancorato su due lati	integrato	integrato	integrato	integrato
Supporto a C	integrato	su richiesta	---	---



Per ricevere ulteriori informazioni online o telefonicamente:

info@bredent.it

0471 - 469576 / 400781



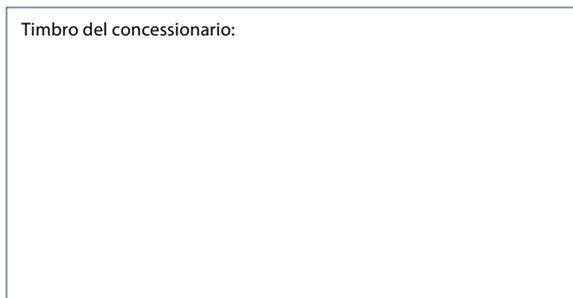
Servizio di assistenza tecnica CAD/CAM:

Sig. Gianluca Bellini - Digital expert

supportodigitale@bredent.it • cell. 347 / 3875524



Timbro del concessionario:



 **DENTAL**
Concept Systems

Dental Concept Systems GmbH
Gieselwerder Str. 2
D - 34399 Wesertal

Telefono: + 49 (0) 5572 - 3021010
Fax: + 49 (0) 5572 - 3021099
www.dental-concept-systems.com

a company of

bredent group

Distributore per l'Italia: bredent srl | Via Roma, 10 | 39100 Bolzano | Italy | T: (+39) 0471 / 469576 - 400781 | F: (+39) 0471 / 469573 |
www.bredent.it | @: info@bredent.it | P.IVA - Codice Fiscale - R.I. di Bolzano N. 02240570214 | Cap. Soc. I.V. Euro 50.000 | REA n. BZ-165004